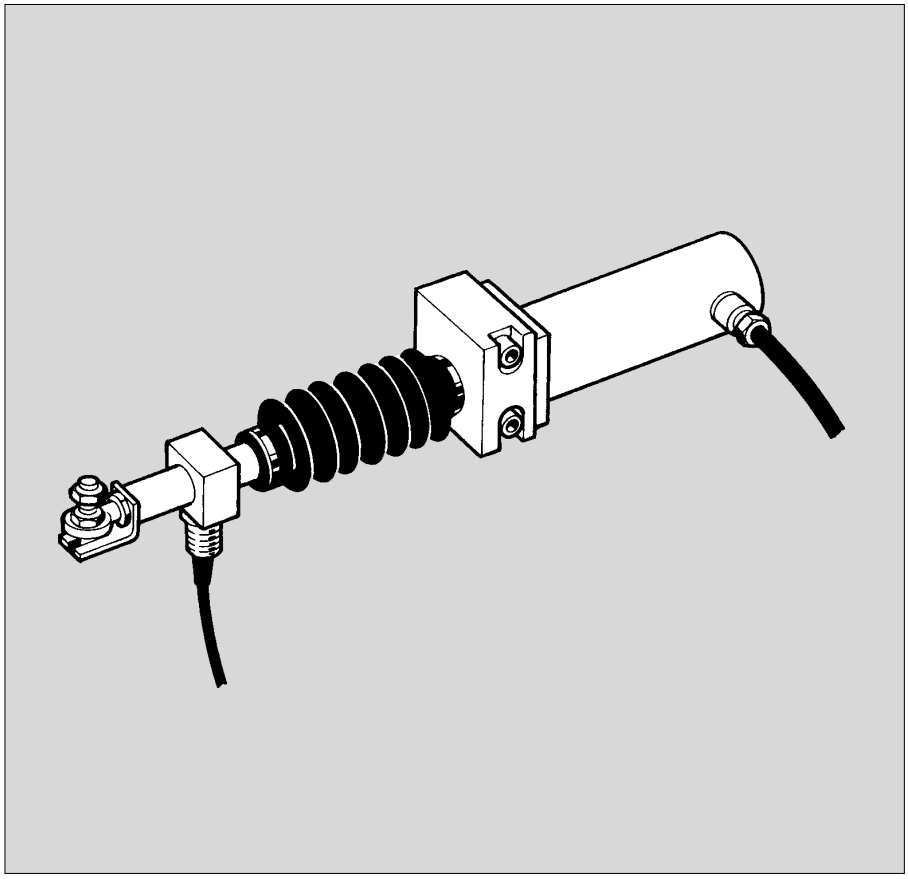
Instrucciones de servicio

S

Accionamiento de ajuste AG 0561

1.	Funcionamiento	2
2.	Montaje	2
4.	Diagnóstico de fallos	3
3.	Puesta en funcionamiento	3
5.	Mantenimiento	4
6.	Repuestos	4
7.	Datos técnicos	5
8.	Medidas	5



1. Funcionamiento

Finalidad

El accionamiento de ajuste AG 0561 recibe del panel electrónico una tensión de señal y la transforma, con ayuda de su husillo, en un movimiento de ajuste (empuje o tracción). La velocidad de ajuste es de 140 mm/s.

Componentes

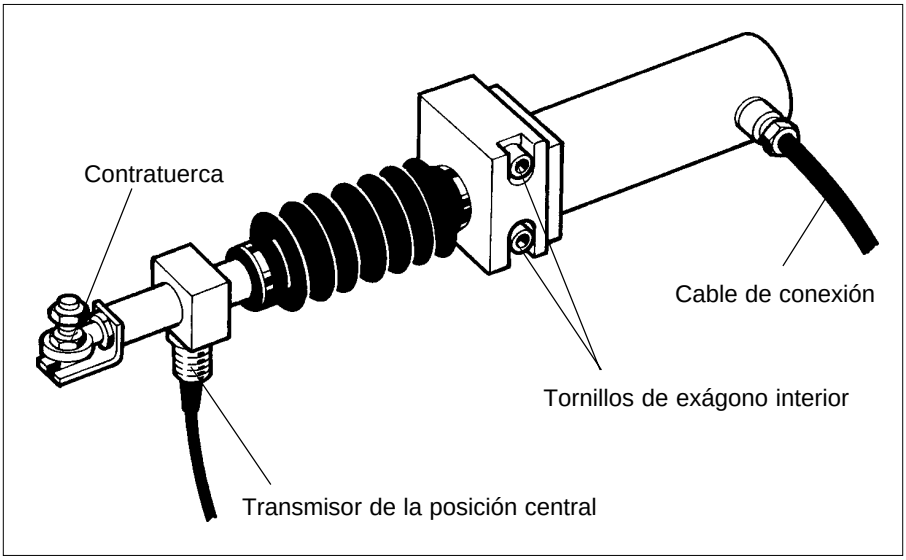
El accionamiento de ajuste AG 0561 está dotado de un motor de corriente continua (24 V) con tacogenerador. El husillo de bolas circulantes del accionamiento está protegido contra el ensuciamiento por medio de un fuelle. El tope mecánico está asegurado con un acoplamiento de resbalamiento.

2. Montaje

El accionamiento de ajuste se monta en los talleres de E+L fijamente en el bastidor del aparato. Si alguna vez hay que cambiarlo o volver a montarlo, tendrán que observarse las siguientes instrucciones:

Desmontaje y montaje

- Aflojar el transmisor de la posición central y el cable de conexión del motor y del tacogenerador.
- Aflojar la contratuerca en la barra de empuje.
- Aflojar los dos tornillos de exágono interior con los cuales se halla fijado el accionamiento de ajuste en el bastidor.
- Ahora se puede sacar el accionamiento de ajuste. El montaje se realizará por orden inverso.



Montaje del accionamiento de ajuste

3. Puesta en funcionamiento

Conectar los cables para transmisor de la posición central, motor y tacogenerador al panel electrónico según esquema de conexiones. Un ejemplar del mismo se encuentra en la hoja "Panel electrónico", y otro en la caja de conexiones.

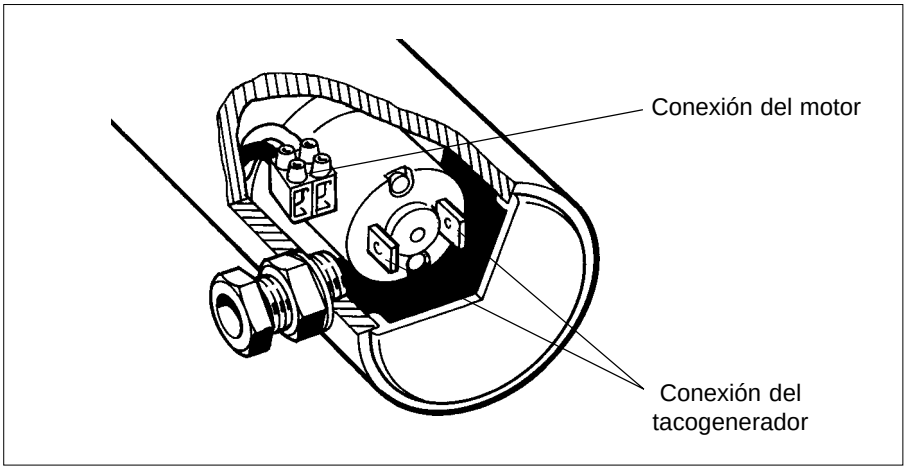
Comprobar si el transmisor de la posición central está atornillado de modo que haga tope con el accionamiento de ajuste.

Ahora, el accionamiento de ajuste está listo para el servicio. Pero antes de la puesta en marcha verificar si los interruptores finales funcionan correctamente. Estos deberán cortar la alimentación de corriente del accionamiento de ajuste antes de que éste llegue a sus posiciones extremas.

4. Diagnóstico de fallos

Si el accionamiento de ajuste no funciona correctamente, las respectivas causas se podrán buscar según las instrucciones que siguen:

- Está aplicada la tensión de servicio al motor (véase figura abajo)?
- No deja de moverse el accionamiento de ajuste? En este caso tendrán que cambiarse las dos conexiones del tacogenerador.
- Se hace que el accionamiento de ajuste desplaza el rodillo en la dirección inversa? Entonces existen dos posibilidades:
  1. Se puede invertir la señal de salida del palpador en el con mutador S 1 de la tarjeta amplificadora VK 2110 enchufa da en el panel electrónico.
  2. O se invierte la señal de entrada en el accionamiento de ajuste. Para ello se tienen que cambiar tanto las conexio nes del motor como también las del tacogenerador. Inclu so se tienen que sustituir las conexiones de los interrupto res finales y comprobar el funcionamiento de los mismos antes de volver a ponerlos en funcionamiento.



Conexiones eléctricas

5. Mantenimiento

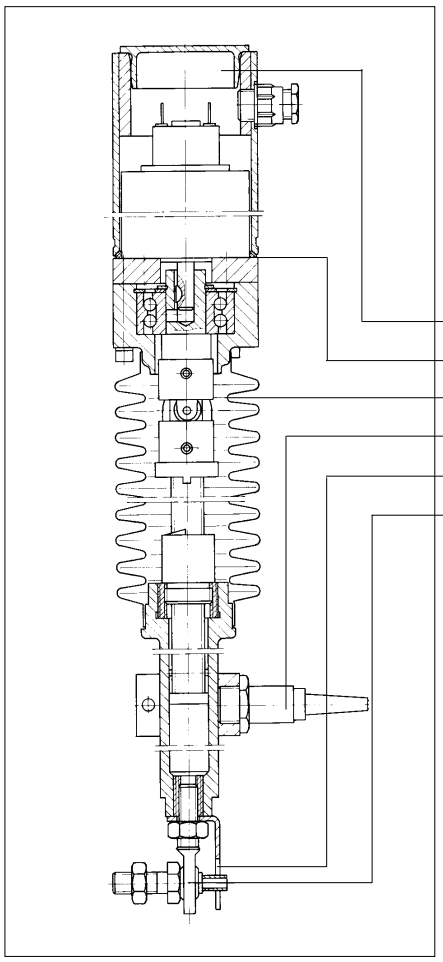
El husillo del accionamiento de ajuste debería ser lubricado cada 5000 horas de funcionamiento. Para ello empujar hacia atrás el fuelle y aplicar algo de grasa al husillo.

Lubricantes recomendados

Para la lubricación del husillo del accionamiento de ajuste AG 0561 la más apropiada es la grasa con la designación **K-Y 2 K** (según DIN 51 502). Grasas de este tipo son por ejemplo:

Castrol	SPEEROLAP 2
Esso	ESSONORVA 275
Klüber	ISOFELX LDS 18 AU
Optimol	LONGTIME PD 2
	Grasa alta temperatura 2
Texaco	Novatex Grease EP 2
	Texando FO 20

6. Repuestos



Sustitución

En algunos casos es posible adquirir, en sustitución de un accionamiento de ajuste defectuoso uno usado y completamente revisado por E+L. El precio de un aparato así tratado queda notablemente por debajo del precio de uno nuevo. Pero claro que la reparación del aparato defectuoso deberá valer aún la pena. E+L decide al respecto.

	Número de pieza
Tapón de cierre	014543
Motor de corriente continua con tacogenerador	047599
Fuelle	025497
Transmisor inductivo de posición central	017710
Arrastrador	005847
Articulación	014705

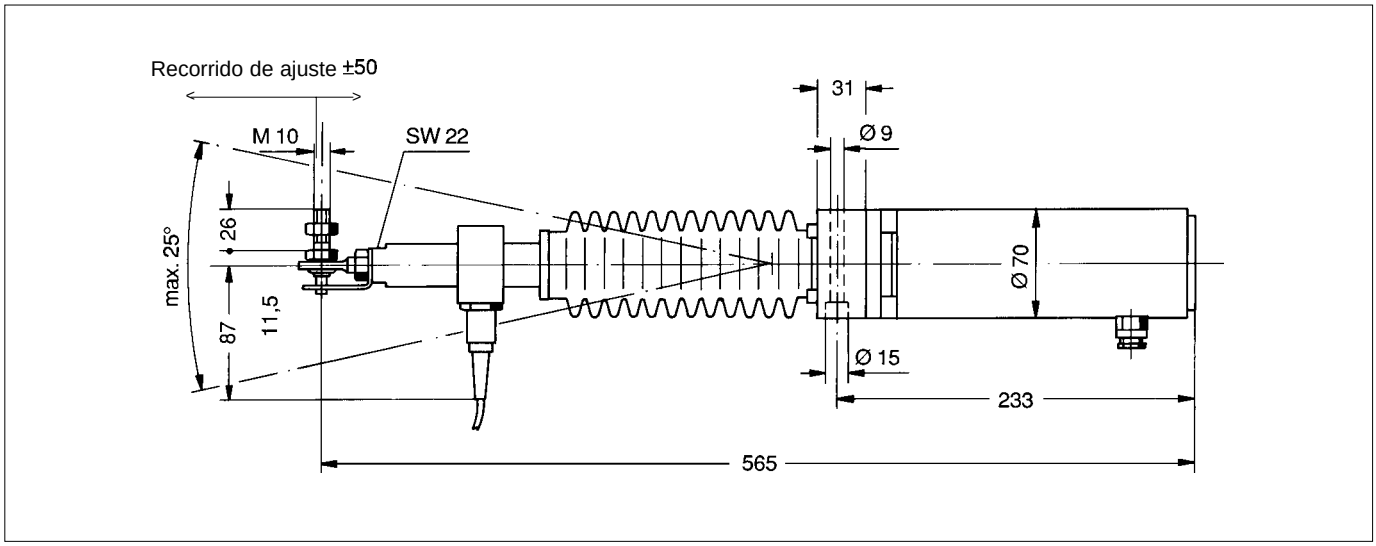
Si fallaran otros componentes del accionamiento de ajuste, éste tendrá que ser sustituido por completo.

7. Datos técnicos

Velocidad de ajuste	140 mm/sec. ±15 %
Potencia nominal	80 W
Fuerza de ajuste	330 N
Campo de ajuste	±50 mm

Se reserva el derecho a modificaciones técnicas

8. Medidas



Erhardt + Leimer GmbH
Postfach 10 15 40
D-86136 Augsburg
Telefono (0821) 24 35-0
Telefax (0821) 24 35-666